

FERRI DA STIRO

HAND IRONERS

Scegli la
TECNOLOGIA
ITALIANA

FOR A FINAL TOUCH

PER UN TOCCO FINALE



Inquadra il QR-Code
con la fotocamera
del tuo Smart Phone
ed entra nel sito
Barrera S.r.l.

C.so Novara 229, 27029 Vigevano (PV)
Tel. +39.0381.310713 - Fax: +39.0381.328742
info@barrerasrl.it - www.barrerasrl.it

BARRERA S.r.l.



100% made in Vigevano - Italy



FERRI DA STIRO

MOD. F.1-V/F.1-E/F.2-E

Un'apparecchiatura da stiro estremamente maneggevole, che consente un'ottima rifinitura della scarpa grazie soprattutto al vapore, la cui regolazione viene gestita elettronicamente così come la temperatura del corpo stiratore. Spesso abbiamo riscontrato che nella fase di finitura molte grinze della pelle, trattate con una quantità di vapore superiore alla norma, vengono eliminate con più facilità; ecco perché abbiamo potenziato la quantità del vapore del nostro ferro da stiro ed aumentato i fori presenti nella parte a contatto con il pellame; inoltre abbiamo diminuito le dimensioni del corpo stiratore, al fine di trattare con più facilità quelle parti della calzatura difficilmente raggiungibili come, ad esempio, quella interna.

MOD. F.1-V

Ferro da stiro a vapore con regolazione elettronica visualizzata per il controllo della temperatura del ferro e della quantità di vapore.

MOD. F.1-E

Apparecchiatura da stiro ad un posto con regolazione elettronica visualizzata della temperatura del ferro.

La parte stirante del ferro è in lega leggera ed è collegata all'impugnatura con acciaio a bassa conducibilità termica.

MOD. F.2-E

Apparecchiatura da stiro a due posti con regolazione elettronica visualizzata della temperatura del ferro.

La parte stirante del ferro è in lega leggera ed è collegata all'impugnatura con acciaio a bassa conducibilità termica.

F.1-V



HAND IRONERS

MOD. F.1-V/F.1-E/F.2-E

An extremely handy ironing apparatus allow a perfect shaping of the shoe, this overall, thanks to the steam quantity which is electronically controlled as well as the temperature of the ironing device.

More than often we found that, in the finishing operation, most of the wrinkles treated with a big quantity of steam are easily chased without damaging the surface of the upper; this is the reason why we increase that much the steam quantity and the holes to distribute it over the surface to be ironed and, last but not least, the ironing body it has been reduced to easily reach the inner part of the shoe.

MOD. F.1-V

Single station ironing device with steam. Temperature of iron and quantity of steam are electronically adjustable and displayed on led.

MOD. F.1-E

Single station ironing device with the temperature of the iron electronically controller and displayed on digits. The hot part of the iron is made of aluminium and is connected to the handle with stainless steel at a low thermal conductivity. The iron handle is made of ultra light and insulated material.

MOD. F.2-E

Double station ironing device with the temperature of the iron electronically controller and displayed on digits. The hot part of the iron is made of aluminium and is connected to the handle with stainless steel at a low thermal conductivity. The iron handle is made of ultra light and insulated material.



F.1-E



F.2-E

